レーザー衝撃圧縮実験の惑星科学への応用

佐野孝好¹, 重森啓介¹

1. 水素の状態方程式と木星内部構造

超高圧下での水素の状態方程式は、木星に代表され る巨大ガス惑星の内部構造を探る上で極めて重要であ る.しかし、木星内部のような超高圧下における状態 方程式は、理論的にも実験的にも決定的なモデルが存 在してないのが現状である.

特に,水素分子から金属水素への遷移領域での状態 方程式の不確定性は,木星内部構造の理論モデルにお いて深刻な問題である.木星中心部に存在する岩石コ アの質量が未だに決定できていないのは,この不確定 性が主要な原因となっている.岩石コアの質量は,木 星を含む我々の太陽系の惑星がどのように誕生したの かを理解する上で重要な鍵となる物理量である.

木星の内部構造は、中心部に岩石や氷でできたコア が存在し、その周りには主に水素とヘリウムからなる 外層がある.水素は表面付近では分子の状態で存在す るが、中心部に近い高圧領域では水素が圧力電離して 金属水素になっていると予想されている.水素分子か ら金属水素への遷移が起こる条件は、木星内部では圧 力がおよそ2Mbar、温度が6000Kであると考えられて いる.

我々は、超高圧下での水素の状態方程式を実験的に 検証することを目標とし大阪大学レーザーエネルギー 学研究センターにある激光XII号レーザーを用いた衝 撃圧縮実験を開始した。まずは、木星内部の遷移層に 近い物理条件を実験室で再現し、水素の状態方程式や 金属化の証拠について調べていきたいと考えている。

1. 大阪大学レーザーエネルギー学研究センター

2. 高強度レーザーによる高圧実験

激光XII号レーザーは、慣性核融合研究を目的とし て開発された大出力レーザーである[1].名前にある「激 光」とは中国語でレーザーを意味している.この大型 レーザー装置は合計12本のレーザーで構成され、1ビ ーム当たりの出力エネルギーはおよそ1kJである.ネ オジウムガラスレーザーが使用されており、レーザー の基本波長は1µmと赤外線領域にある.

レーザーの出力は、単位時間当たりのエネルギー量 として定義される.激光XII号レーザーのパルス幅は ナノ秒程度で、これは光がたった30cmしか進めない ほどの短時間に相当する.レーザーを短パルス化する ことによって、ピーク出力は10TWのオーダーにまで 達している.ちなみに、これは世界の原子力発電所の 出力合計をはるかに越える大きさである.

このような大規模レーザーによって作り出される極 限的な高エネルギー密度状態は、核融合研究のみなら ず様々な分野に応用可能なプラズマ研究の道具となる. レーザープラズマを用いることで、惑星内部で実現さ れているMbarを越える超高圧状態を地上で作り出す ことも可能である.レーザー実験によって水素や鉄の 高圧物性を明らかにし、木星や地球の内部構造に応用 することによって、太陽系の起源や進化について多く の知見が得られることが期待できる.

物質に高強度レーザーを照射すると,表面には高エ ネルギー密度プラズマが発生する(図1参照).レーザー のエネルギーはプラズマ中で吸収され,吸収されたエ ネルギーは熱伝導によってプラズマ化していない固体 表面に輸送される. そこで, アブレーションが起こり プラズマが噴出する. その一方で, この噴出の反作用 として物質内部に運動量が与えられ, 衝撃波が発生す る. この衝撃波が通過することで, 物質は非常に高い 圧力にまで圧縮される.

この時に達成される圧力は経験的におおよそ,

$$p_a = 8.6 \left(\frac{I}{10^{14} \text{W/cm}^2}\right)^{2/3} \left(\frac{\lambda}{1\mu\text{m}}\right)^{-2/3} \text{[Mbar]}$$
(1)

で与えられる[2]. ここで,Iはレーザーの集光強度, λ はレーザーの波長である.激光XII号レーザーはナ ノ秒程度のパルス幅 τ_L で, kJオーダーの出力エネル ギー E_L が可能である.このようなレーザー光を直径 500 μ m程度のスポットに集光すると,集光強度は



図1:高強度レーザーが固体に照射された時の密度と温度 の時間発展、レーザーが照射されると固体表面が加 熱され真空方向に膨張波ができる、それと同時に固 体中には衝撃波が伝播する、膨張波の臨界密度近傍 でレーザーは吸収され、そのエネルギーは熱伝導に よって輸送される、そして、ほぼ定常的に(c)の様な 構造が維持される。

$$I \sim 5 \times 10^{14} \left(\frac{E_L}{1 \text{kJ}}\right) \left(\frac{\tau_L}{1 \text{ns}}\right)^{-1} \left(\frac{d}{500 \mu \text{m}}\right)^{-2} [\text{W/cm}^2]$$
 (2)

となり,(1)式より10Mbar以上のアブレーション圧力 が達成できることがわかる.これはガス銃を用いた衝 撃圧縮実験と比べて1桁以上も高い圧力に相当し,こ の点はレーザー衝撃圧縮の魅力の一つと言える.

3. 水素のレーザー衝撃圧縮実験

図2は水素の状態方程式実験で我々が用いたターゲ ットである. 圧縮前の密度をできるだけ高くしたいた めに,液体状態にした水素を使用する. およそ15Kに まで冷却された低温装置の中で液体状態の水素を厚さ 4µmのプラスチックの膜で挟み込む. 水素層の厚み は100µm程度である.

過去に類似するレーザー実験がローレンス・リバモ ア国立研究所などで行われているが、その際には水素 の同位体である重水素がターゲットとして用いられて いた[3, 4, 5]. つまり、これまでは重水素の結果が



図2:水素のレーザー衝撃圧縮実験用のターゲット. 試料 となる液体水素が、プラスチックの膜に挟まれた状態で低温装置の中に置かれている. このターゲット に高強度レーザーが照射されると、プラスチック膜 が水素に向かって押し出され、水素中に衝撃波が発 生し伝播する. 水素の状態方程式として利用され,木星の内部構造な どにも応用されていたのである.重水素が用いられて いた理由は,実験の動機が主に核融合研究であったた めである.したがって,惑星研究を目的として水素そ のものをターゲットにしている点は,実は我々の実験 の重要な特色になっているとも言える.

このようなターゲットに一段パルスのレーザーが照 射された場合を考えてみる.まず,レーザー照射によ ってプラスチック表面からプラズマが噴出すると同時 に、プラスチックの中に衝撃波が伝播する.そして、 プラスチックの膜がレーザーに押し出されるようにし て水素の方向に動き出す.するとこれが、ちょうどピ ストンの役割となって水素を押し、今度は水素中に衝 撃波が発生する.

実験としては、できるだけ一次元的な構造をもった 衝撃波を水素中に伝播させることが理想となる.その ためには、集光スポットを広くし、かつレーザー強度 が空間的に均一なレーザーパルスを照射することが重 要となる.また、定常的に衝撃波構造を維持させるた めには、レーザー強度が時間的にも一定であることが 必要となる.

衝撃波が通過することで,液体水素中に圧縮層が形成される.この圧縮層の物理状態を計測することによって,状態方程式を実験的に調べることができる.もし状態方程式が未知であるとすると,未知の物理量は圧縮層の密度 ρ , 圧力p,速度 u_p ,比内部エネルギーeである.さらにこれに衝撃波速度 U_s を加えた合計 5つの未知量が存在する.一方,衝撃波前後の物理量はユゴニオ関係式で結び付けられる.

$$\rho_0 U_s = \rho \left(U_s - u_p \right) \tag{3}$$

$$p - p_0 = \rho_0 U_s u_p \tag{4}$$

$$e - e_0 = \frac{1}{2} \left(p + p_0 \right) \left(\frac{1}{\rho_0} - \frac{1}{\rho} \right) \tag{5}$$

これらの3式はそれぞれ質量,運動量,エネルギーの 保存則を表している.添字0が付いているのは圧縮前 の既知の物理量である. 5つの未知量に対し関係式が3本あるので、未知量 のうちのいずれか2つを測定すれば、圧縮層の物理量 を決定できる.我々の実験では衝撃波速度Usと下流の プラズマ速度(ピストンの速度)upを測定する.これ らが計測されると、圧縮層の密度と圧力がユゴニオ関 係式から

$$\rho = \frac{\rho_0 U_s}{U_s - u_p} \tag{6}$$

$$p \approx \rho_0 U_s u_p \tag{7}$$

のように求められる.

さて、もし状態方程式モデルが与えられると、内部 エネルギーが密度と圧力の関数として決まる.そうす ると、(5)式より圧縮層の密度と圧力が関係付けられ る.これはユゴニオ曲線と呼ばれ、図3に代表的な2 つの状態方程式モデルの結果が示されている.圧力が IMbarとなる付近で両者に顕著が違いがあるのが見て とれる.SESAMEモデル[6]は比較的「硬く」、圧縮 率が4倍程度になっている.それに対しSaumonらの モデル[7]では圧縮率が6倍に近く、非常に「軟らかい」 モデルになっている.この違いは主に金属化に関する 理論モデルの不定性によるものである.

実験的に求められた圧縮層の密度と圧力を,この図 にプロットすることで,状態方程式モデルと実験との 比較が可能となる.レーザーの集光強度を変えたショ ットを何度も行い,圧力の異なる実験結果を多数得る ことによって,どの状態方程式モデルが最もよく実験 を再現できるのかを判断することができる.

我々の実験の現状としては、平成18年6月に最初の 実験を行い、衝撃波速度と粒子速度の計測に成功した. ただし、その時は実験期間の制限から1ショット分の データしか取得できなかった。今後はさらに精度の高 い実験を様々なレーザー条件の下で行い、圧縮率の圧 力依存性を詳しく調べていく予定である.

木星内部構造への応用を考えると、実はこのような 実験だけでは不十分である.衝撃波による圧縮では、 圧力だけでなく温度も同時に上昇する.一段の衝撃波 で2Mbarを発生させた場合には、高温になりすぎて



図3:液体水素(ρ₀=0.085g/cm³)のユゴニオ曲線.2つ の代表的な状態方程式モデルの場合を示している[6, 7].実験的に求められた圧縮層の密度と圧力をこの 図に何点もプロットすることで,実験結果を正しく 再現できる状態方程式モデルがどれであるかを決定 することができる.



図4: 一段衝撃波及び二段衝撃波で液体水素を圧縮した 場合の圧力と温度の関係.状態方程式としては Saumonらのモデル[7]を用いている.強い衝撃波 で一気に1Mbarにすると温度は20000Kを越えてし まう(A点).一方,まず弱い衝撃波で圧縮した後で, 二段目の衝撃波で,1Mbarに到達させた場合には温 度の上昇は7000K以下に抑えられる(B'→B点).

しまい,惑星内部の温度からかけ離れてしまう.そこ で,温度の増加を抑制しつつ高圧状態を実現すること が本質的となる.

そのための一つの方法が、多段衝撃波の活用である.



図5:激光XII号レーザーを用いた水素の衝撃圧縮実験の様子.真空チャンバーの上でターゲットに水素ガスを送り込む作業を行っている.

集光強度の異なる複数のレーザーパルスを順々に照射 し、多段階の衝撃波によって目的の圧力を作り出すこ とで、圧縮層の温度のみを下げることが可能となる. このようにレーザーパルス波形を調節することで圧縮 層の温度を変えられることもレーザー衝撃圧縮の重要 な特徴と言える.

例えば11Mbarの圧力の場合(図4参照),一段衝撃 波では温度は20000Kを越えてしまう.一方,まず弱 い強度のレーザーで0.1Mbarにした後に,さらに強い 強度のレーザーを照射することで二段目の衝撃波を発 生させることを考えてみる.この場合,同じ1Mbar の状態を作ったとしても,その温度は7000K程度に抑 えられている.今後の実験では,このような多段パル スを用いた方法で,木星内部の遷移層における物理条 件(2Mbar, 6000K)の実現を目指していきたいと考 えている.

4. 岩石コアの質量と惑星形成シナリオ

過去の重水素によるレーザー実験の結果では, 1Mbar辺りでの圧縮率が6倍に近く,比較的軟らかい 状態方程式が示唆されている.圧縮率が大きくなる理 由としては,水素分子の解離にエネルギーが使われて いるためではないかと解釈されている.

しかし,異なるレーザー装置を用いて行われた実験

結果を比べてみると, 圧縮率にはまだ大きなばらつき が存在している. また, レーザー以外の方法を用い た実験(磁場による圧縮)からは, 1Mbarまでの圧力で 硬めの状態方程式を示唆する結果が得られている[8]. これらの矛盾の原因についてはまだ十分に解明されて おらず, 我々の実験によって是非とも決着させたいと 考えている.

木星の内部構造モデルは、木星の質量、半径、表面 温度などを再現するように理論的に構築される.水素 の硬さ(状態方程式)は、木星外層の密度分布などの構 造に影響を与える.当然、中心部の岩石コアの質量も 状態方程式モデルに強く依存することになる[9].

もし過去のレーザー実験が示すような軟らかい状態 方程式が正しいとすると、岩石コアの質量が比較的大 きいモデルが妥当となる.その場合には、コア質量が 10倍の地球質量を超えるモデルも許される結果となる. しかし、逆にSESAMEモデルのように硬い状態方程 式が正しいとなると、岩石コアの質量は小さくなる傾 向になり、極端な場合には岩石コアがないというモデ ルでさえも許される結果となる.このように、遷移層 でのわずかな圧縮率の違いが、木星の岩石コアの質量 の見積もりを大きく変えてしまうのである.

岩石コアの質量は、太陽系の形成シナリオを考える 上で極めて重要である.太陽系の起源として標準的に 考えられているコア集積モデルでは、原始惑星系円盤 の寿命以内に木星を作るためには、およそ8地球質量 以上の岩石コアを必要とする[10].もし小さな圧縮率 を示す状態方程式が正しいことが実験的に証明される と、コア質量はこの臨界質量以下となり、コア集積モ デルによって木星を作るのが非常に難しくなる.

その一方で、土星のコア質量は状態方程式モデルに 依らずに地球質量の10倍程度と見積もられている。そ のため、水素の状態方程式実験の結果次第では、木星 と土星が全く別の形成過程で誕生したというシナリ オでさえも否定できなくなってしまうかもしれない。 我々の実験が、惑星科学の分野に大きなインパクトを 与えるものになるように、太陽系形成の理論的研究と しっかり連携を取りながら、今後の実験プロジェクト を進めていきたいと考えている.

5. レーザー実験による惑星科学 研究の可能性

我々は将来的には水素だけでなく、例えば水素とヘ リウムを混合させたより現実的な試料を使って木星内 部の状態方程式を調べることにも興味を持っている. そのような実験は過去に全く例がなく、物性物理だけ でなく惑星科学の分野にとっても非常に価値の高い実 験にできると考えている.

水素以外では,鉄の衝撃圧縮実験も激光XII号レー ザーを用いて既に行われている.これは,地球の内核 の物性を明らかにすることを目的とした実験である. 地球の内部を探る研究は,通常は静的圧縮によって 徐々に高圧に向かって進められている.地球の中心部 の圧力,温度はそれぞれ3.5Mbar,6500Kと言われて いる.これは高強度レーザーを用いれば作り出すこと が十分に可能な条件である.すなわち,レーザーを用 いれば直接中心部の鉄の物性に迫る研究が可能なので ある.

ただし,この鉄の実験の場合も一段衝撃波では温度 が高くなりすぎるため,鉄が液体になってしまうとい う問題がある.そのため,多段パルスで圧縮し固体状 態の鉄の音速計測を目指して,現在も研究が進められ ている.そして,地震学から予測されている内核中の 固体鉄の音速が,レーザー実験で再現できるのかどう かを明らかにしていきたいと考えている.

さらに,氷の高圧物性を調べることで,氷惑星の内 部構造にもレーザー実験によって迫ることができる. そうすれば,地球型,木星型,天王星型と様々なタイ プの惑星の内部構造に関する研究を,レーザーを用い て系統的に展開していくことも可能かもしれない.

またレーザーアブレーションによってmmサイズの 飛翔体を秒速10km以上に加速することもできる.従 来のガス銃実験では困難であった地球の脱出速度を越 える速度も、激光XII号レーザーを用いることで十分 に可能となる.これを隕石が惑星に衝突する過程の模 擬実験として利用できるかどうか、その可能性につい ても今後検討していきたい.

レーザーエネルギー学研究センターは平成18年度よ り全国共同利用施設となった.激光XII号レーザーを 用いた共同研究も公募され,核融合研究に限らず幅広 い分野の研究に高強度レーザーを用いることが可能と なっている.惑星科学もレーザー実験の特性を生かす ことのできる応用分野の一つである.レーザープラズ マ実験と惑星科学の分野の交流が今後さかんになって いけば,激光XII号レーザーを使った極めてユニーク な研究に発展していく課題が多数見つかるのではない かと期待している.

謝辞

水素のレーザー衝撃圧縮実験は東京工業大学の生駒 大洋氏との共同研究です.本研究を紹介する機会を与 えて下さいました北海道大学の田中秀和氏に感謝致し ます.

参考文献

- [1] プラズマ・核融合学会誌, 第81巻増刊
- [2] Lindl, J., 1995, Phys. Plasma 2, 3933.
- [3] Collins, G. W., et al., 1998, Science 281, 1178
- [4] Mostovych, A. N. et al., 2000, Phys. Rev. Lett. 85, 3870
- [5] Boehly, T.R. et al., 2004, Phys. Plasma 11, L49
- [6] Kerley, G. L, 1972, Los Alamos Lab. Rep. LA-4776
- [7] Saumon, D. et al., 1995, ApJS 99, 713
- [8] Knudson, M. D. et al., 2001, Phys. Rev. Lett. 87, 225501
- [9] Guillot, T., 1999, Planet. Space Sci. 47, 1183
- [10] Ikoma, M. and Genda, H., 2006, ApJ 648, 696